

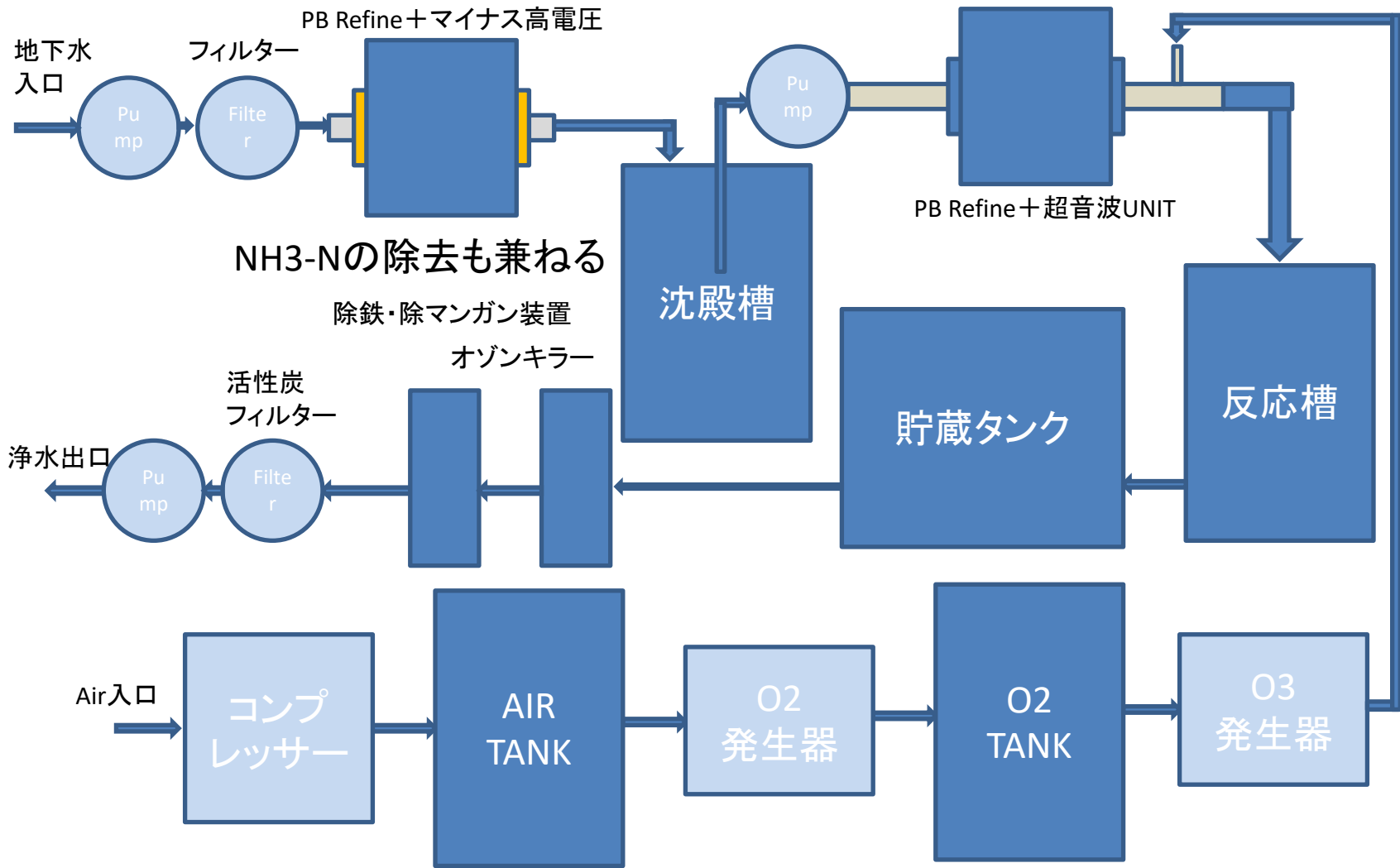
地下水の浄水処理

 株式会社 リファインウェーブ科学技術研究所

オゾン処理の特徴

- 細菌の低減
- オゾン反応が高いため、脱色処理が可能
- 低価格
- 独自のミキサーと反応器を使用することにより、小型化を実現
- 既存設備に追加変更が可能

地下水のオゾン処理装置



装置仕様

処理量	100t/day	個数
オゾン発生器 オゾン発生量 消費電力	500g/h 2. 2KW	1
酸素発生器 酸素発生量 消費電力	4. 4m3/h 80W	1
コンプレッサー 空気発生量 消費電力	78m3/h 12KW	1
ポンプ 処理流量 配管径(IN) 配管径(OUT) 消費電力	5m3/h 40A 15A 5. 5KW	3
反応槽	400L	4
貯蔵タンク	1, 200L	1
PB Refine+超音波UNIT 通水量 配管径(IN) 配管径(OUT)	70L/min 15A 15A	2
除鉄・除マンガン装置 通水量		1
オゾンキラー 通水量 消費電力		1
その他 流量計 フィルター(活性炭) フィルター		4 1 1
装置重量	約1, 500Kg	